



**EKONOMSKI FAKULTET PODGORICA**

## **STUDIJE MENADŽMENTA PODGORICA**

### **II GODINA (stari program)**

**Raspored izvođenja nastave u IV (ljetnjem) semestru studijske 2020/21.godine**

<b>TERMIN</b>	<b>SRIJEDA</b>	<b>sala</b>	<b>ČETVRTAK</b>	<b>sala</b>
16,45-17,30	<b>UPRAVLJANJE LJUDSKIM RESURSIMA (P)</b>	103		
17,35-18,20	_II_	_II_		
18,25-19,10	<b>UPRAVLJANJE LJUDSKIM RESURSIMA (V)</b>	103		
19,15-20,00	_II_	_II_		
20,05-20,50	<b>BANKARSTVO (P)</b>	103	<b>BANKARSTVO (V)</b>	103
20,55-21,40	_II_	_II_	_II_	_II_

**P-predavanja; V-vježbe**

**Na predmetu Istraživanje marketinga biće organizovan mentorski način rada**